

depuratori-disoleatori costruiti in acciaio inox per lubrorefrigeranti

Filtrare e disoleare l'emulsione ne permette maggiore durata nel tempo e diminuzione di odore causato dalla ridotta ossigenazione, oltre all'eliminazione di fumi sviluppati dall'olio delle guide che brucia a contatto con l'utensile che raggiunge elevate temperature

I liquidi come l'acqua e l'olio che possono essere separati, hanno differente peso specifico, pertanto sfruttando la fisica e l'idro meccanica è possibile la loro separazione.

Principio di funzionamento

Quando l'emulsione da depurare passa attraverso gli anelli presenti nella vasca di separazione, l'emulsione viene rapidamente separata dall'olio estraneo grazie alla fisica dei liquidi.

L'emulsione da depurare viene aspirata dalla pompa del depuratore-disoleatore e, attraverso il grande filtro a maglia metallica in acciaio inox (lavabile e riutilizzabile) viene immessa nella vasca di separazione passando attraverso lo strato di anelli. Grazie al contatto con gli anelli di separazione, le micro particelle di olio estraneo crescono di dimensione e salgono in superficie continuando ad accorparsi creando uno strato superficiale pressoché composto da olio estraneo all'emulsione che per travasato viene scaricato nel contenitore esterno.

L'emulsione ripulita viene immessa nella vasca della macchina utensile attraverso lo scarico a sfioro a forma di imbuto (con altezza regolabile).

Caratteristiche tecniche

La vasca ed alcuni componenti principali del depuratore sono costruiti in acciaio inox AISI 304

Filtro primario rimozione particelle solide costruito in acciaio inox AISI 304 di grandi dimensioni, dotato di elemento filtrante in rete di acciaio inox 150 micron (100 mesh), non necessita sostituzione, solo pulizia periodica.

Anelli di separazione olio in polipropilene diam. 47 mm.

Pompa autoadescente a doppio effetto, funzionamento pneumatico, attacchi G 3/8", in grado di prelevare e ossigenare il liquido da depurare-disoleare.

Galleggiante per prelevare il liquido a sfioro superficie vasca di dimensioni contenute diam. 125 mm.

Funzionamento ad aria compressa (attacco G 1/4") pressione 1-2 BAR

Gruppo filtro regolatore di pressione con manometro per aria compressa.

Struttura dotata di ruote per semplice movimentazione

Non è richiesto il collegamento alla rete elettrica.

Temperatura massima liquido 65°C

Portata regolabile, fino a 400 l/ora

Dimensioni 450 x 250 x 500 mm peso 45 Kg.

Configurazione

1 Vasca di separazione: la vasca è dotata di coperchio asportabile, uscita emulsione, uscita olio estraneo e sotto la vasca è posizionata la valvola di svuotamento. Il depuratore-disoleatore è costruito in acciaio inossidabile aisi 304.

2 Galleggiante: dotato di magneti per il posizionamento, collegato con una tubazione al filtro a maglia metallica in acciaio inox (lavabile e riutilizzabile), aspira a sfioro l'emulsione dalla vasca della macchina utensile oltre una piccola parte di aria.

3 Uscita olio estraneo: l'olio estraneo all'emulsione tracima nell'apposita vaschetta posizionata nella vasca di separazione.

4 Anelli di separazione: sono particolari anelli in polipropilene che tramite la loro conformazione provvedono all'aggregazione delle micro gocce di olio estraneo in gocce di dimensioni maggiori.

5 Uscita emulsione depurata: l'emulsione depurata ritorna nella vasca della macchina utensile grazie ad uno scarico a sfioro a forma di imbuto (con altezza regolabile).

6 Circuito aria compressa: dotato di gruppo filtro e regolatore di pressione con manometro per la gestione della corretta velocità di depurazione.

7 Pompa ad aria compressa: pompa a membrana a doppio effetto che permette l'aspirazione del liquido da trattare attraverso il galleggiante.

8 Filtro di aspirazione: filtro a maglia metallica in acciaio inox (lavabile e riutilizzabile) dotato di cartuccia in rete di acciaio inox (100 mesh = 149 micron) in grado di trattenere le particelle solide presenti nel liquido aspirato.

Se la macchina utensile lavora pezzi in ghisa o alluminio solitamente sono presenti grandi quantità di particelle solide nell'emulsione che, per un'ottima depurazione è necessario rimuovere.

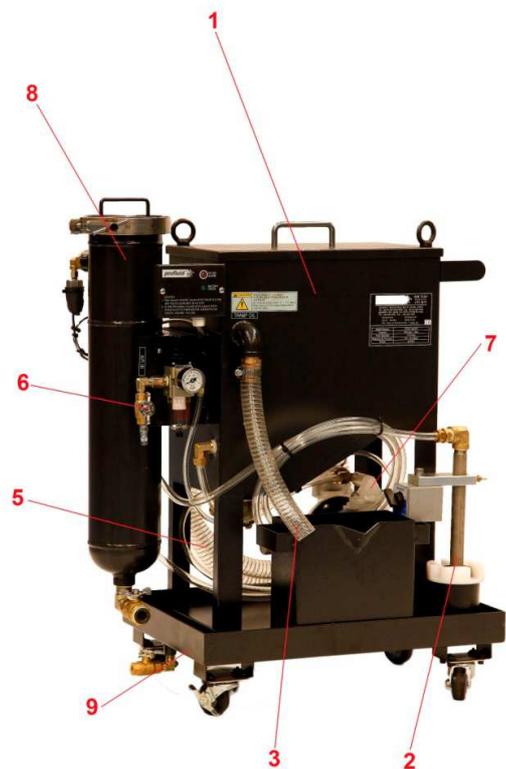
9 Vasca raccolta di sicurezza: nella parte bassa del depuratore-disoleatore è ricavata una vasca di raccolta dotata di valvola di scarico.

Modelli disponibili ed accessori

Codice	Descrizione
PROFLUID 40CF	Depuratore-disoleatore MIXI PROFLUID 40CF inox
PROFLUID80	Mini pescante con galleggiante diam. 80 mm



Depuratore-disoleatore MIXI PROFLUID 40CF costruito in acciaio inox



Depuratore-disoleatore MIXI PROFLUID 40CF



Anelli di separazione olio-emulsione



depuratori-disoleatori per lubrorefrigeranti e liquidi di macchine lavaggio sgrassaggio pezzi

Operazioni periodiche come filtrare e disoleare l'emulsione permettono maggiore durata nel tempo e diminuzione di odore causato dalla ridotta ossigenazione e fumi causati dall'olio delle guide che brucia a contatto con l'utensile

Il depuratore-disoleatore MIXI è stato progettato per filtrare, disoleare e ossigenare liquidi. Dotato di pompa doppio effetto autoadescante a funzionamento pneumatico, in grado di prelevare il liquido da trattare, filtrarlo da particelle solide, disolearlo (separare l'olio estraneo dal liquido come l'olio guide macchina), ossigenarlo e reimmetterlo così depurato nella vasca. Il depuratore - disoleatore MIXI è indicato per trattare lubrorefrigeranti e liquidi di macchine lavaggio - sgrassaggio pezzi. La messa in funzione richiede pochi minuti, non necessita collegamenti elettrici, solo il collegamento alla linea aria compressa. In dotazione il tubo aspirazione con galleggiante per prelevare il liquido a sfioro superficie vasca. Filtrare, disoleare e ossigenare l'emulsione permette la diminuzione di odori e fumi causati dall'olio delle guide miscelato all'emulsione che brucia a contatto con l'utensile, incremento vita utensile, migliore finitura, maggiore durata dell'emulsione con conseguente risparmio sullo smaltimento e acquisto dell'olio. Inoltre, l'olio delle guide separato e recuperato dal depuratore-disoleatore MIXI permette lo smaltimento gratuito al Consorzio Obbligatorio Oli Esausti.



**Depuratore-disoleatore MIXI
codice MX3000 con carrello codice MX042**

Come funziona

Il depuratore-disoleatore MIXI è dotato di pompa a doppio effetto autoadescante a funzionamento pneumatico che aspira il liquido da trattare dalla superficie della vasca attraverso il pescante galleggiante. Il liquido passa attraverso il filtro primario che provvede alla rimozione di particelle solide (come residui metallici di lavorazione) e successivamente attraverso l'elemento di separazione olio brevettato che per coalescenza separa l'olio estraneo. Il liquido depurato viene immesso nella vasca separatrice del depuratore - disoleatore MIXI e infine nella vasca della macchina. L'olio estraneo recuperato resterà nella vasca separatrice galleggiando sulla superficie del liquido in depurazione fino a quando verrà scaricato in un contenitore di raccolta per mezzo dell'apposita valvola manuale.

Utilizzo a rotazione per depurare più vasche

E' possibile utilizzare il depuratore-disoleatore MIXI per trattare a rotazione il liquido di più vasche. Se il liquido è uguale per tutte le vasche da trattare non è necessario svuotare la vasca separatrice del depuratore (capacità circa 40 litri). E' disponibile come accessorio il carrello in metallo a quattro ruote per facilitare il trasporto da una macchina all'altra.

Caratteristiche tecniche

Filtro primario rimozione particelle solide dotato di elemento filtrante in rete di acciaio inox 150 micron, non necessita sostituzione, solo pulizia periodica.

Elemento di separazione olio (per coalescenza) brevettato.

Pompa autoadescante a doppio effetto, funzionamento pneumatico, attacchi G 3/4", in grado di prelevare e ossigenare il liquido da depurare-disoleare.

Tubo aspirazione liquido con galleggiante per prelevare il liquido a sfioro superficie vasca, dimensioni contenute per semplificare l'installazione.

Funzionamento ad aria compressa (attacco G 1/4")

Non è richiesto il collegamento alla rete elettrica.

Regolatore di pressione con manometro settato alla pressione di esercizio.

Capacità vasca separatrice circa 40 litri

Portata regolabile, fino a 800 l/ora

Vasca costruita in polietilene di elevato spessore

Consumo aria compressa 20 Nltri/min a 1,5 BAR

Dimensioni 360 x 360 mm h 91 cm

Peso 25 kg

Carrello in acciaio a 4 ruote (optional codice MX042)

Disponibili galleggianti per prelevare il liquido a sfioro di dimensioni contenute (optional)



Depuratore-disoleatore MIXI in funzione



**Gruppo pescante inserito in
vasca prima della depurazione**