

Alcune lavorazioni meccaniche ed industriali generano nebbie oleose che si disperdon nell'ambiente di lavoro CleanAir HFPRO depura garantendo un ambiente di lavoro sano

Cosa sono

Alcune operazioni come: fresatura, tornitura, foratura, alesatura, filettatura, producono nebbie dovute all'olio lubrificante utilizzato durante i processi di produzione.

Le nebbie oleose si sviluppano durante processi produttivi che utilizzano oli che, raggruppandosi, danno vita a vapori uni e inquinanti.

I lubrorefrigeranti sono inquinanti ancora troppo spesso ignorati e sottovalutati nonostante la loro pericolosità per la salute: vengono impiegati per la lubrificazione degli utensili da taglio e hanno lo scopo di raffreddare e asportare il truciolo prodotto della lavorazione, riducendo l'attrito e l'usura. Solitamente gli oli sono di origine minerale, vegetale o di sintesi, in moltissimi casi miscelati con acqua.

Magugliani conosce bene le variabili e le casistiche che si possono incontrare e lavora col cliente per ottenere la soluzione più efficace.

La nuova gamma CLEANAIR HFPRO comprende 3 taglie di filtri centrifughi per nebbie oleose. Disegnata, ingegnerizzata e brevettata la nuova gamma CLEANAIR HFPRO offre prestazioni elevate, alta efficienza e facilità di manutenzione.

L'aria inquinata viene aspirata dalla bocca di ingresso mediante il moto centrifugo di una girante a pale, dotata di pannelli a densità controllata in bulpren. Nell'attraversamento dei pannelli le particelle subiscono un effetto di coalescenza trasformandosi in goccioline, drenate successivamente all'esterno tramite apposito tubo di scarico.

Un successivo stadio di filtrazione, che sfrutta il principio fisico della coalescenza, accoppiato a una cartuccia filtrante in fibra di vetro garantisce un'efficienza HEPA fino al 99.99%, dato supportato da test effettuati presso siti produttivi da laboratori accreditati.

Vantaggi

- Tecnologia di filtrazione innovativa
- Prestazioni elevate
- Rumorosità ridotta
- Design compatto e innovativo
- Facilità di installazione
- Manutenzione ridotta e di facile esercizio
- Assistenza tecnica e servizio post-vendita
- Monitoraggio da remoto tramite WiFi
- Led visivo di facile interpretazione per la buona condizione d'esercizio



Filtro CleanAir HFPRO modello CA1000HFPRO

Come funziona



- 1 ingresso aria
- 2 girante a pale con pannelli filtranti
- 3 cartuccia a doppio stadio di filtrazione
- 4 motore elettrico
- 5 staffe di fissaggio
- 6 led di segnale intasamento
- 7 presa multipla
- 8 uscita aria eventualmente canalizzabile

Dimensioni

Dimensioni (mm)	Modelli		
	CA480HFPRO	CA1000HFPRO	CA1950HFPRO
Ø	405	500	500
Ø con connettore	490	583	583
H	460	680	680

Caratteristiche tecniche e modelli disponibili

	CA480HFPRO	CA1000HFPRO	CA1950HFPRO
Portata	480 m3/h	1000 m3/h	1950 m3/h
Prevalenza	200 Pa	250 Pa	350 Pa
kW installati	0.55	1.5	2.2
Motore	IE3 50 Hz	IE3 50 Hz	IE3 50 Hz
Tensione	400 V	400 V	400 V
Tipo girante	A pale	A pale	A pale
Ingresso aria	120 mm	150 mm	200 mm
Rumorosità	65 dBA	72 dBA	76 dBA
Colore RAL	7035	7035	7035

Accessori opzionali


Codice	Descrizione
CA480KIT	Kit per semplificare l'installazione del filtro CA480HFPRO comprende: adattatore macchina d. 120 mm, n. 2 fascette zincate d. 120 mm, tubo scarico in PVC d. 20mm, tubo flex PU spiralato 5 mt., precamera da installare nel carter macchina sotto all'adattatore
CA1000KIT	Kit per semplificare l'installazione del filtro CA1000HFPRO comprende: adattatore macchina d. 150 mm, n. 2 fascette zincate d. 150 mm, tubo scarico in PVC d. 20mm, tubo flex PU spiralato 5 mt., precamera da installare nel carter macchina sotto all'adattatore
CA1950KIT	Kit per semplificare l'installazione del filtro CA1950HFPRO comprende: adattatore macchina d. 200 mm, n. 2 fascette zincate d. 200 mm, tubo scarico in PVC d. 20mm, tubo flex PU spiralato 5 mt., precamera da installare nel carter macchina sotto all'adattatore
CAV-SM	Telaio per fissaggio a parete
CAV-SS	Struttura snodata di sostegno
F0482-X	Colonna di sostegno allungabile

Esempi di posizionamento sulle macchine utensili
