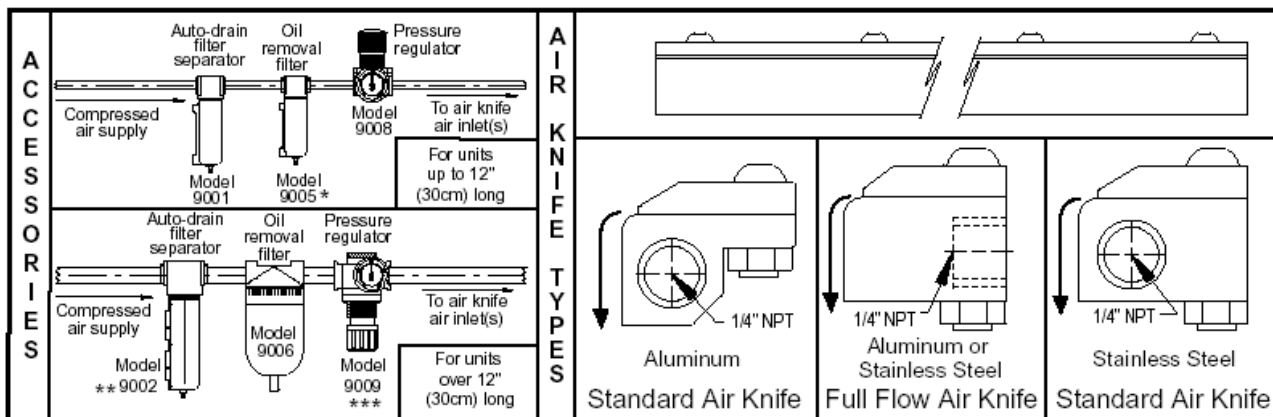
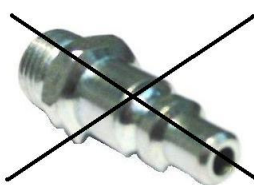




LAME AD ARIA STANDARD (STANDARD AIR KNIFE) ISTRUZIONI D'USO E MANUTENZIONE



- * Use Model 9006 Oil Removal Filter for Air Knives longer than 6" (15cm)
- ** Use Model 9032 Auto Drain Filter with 18" to 24" (46-61cm) Air Knives
- *** Use Model 9033 Pressure Regulator with 18" to 24" (46-61cm) Air Knives



Non utilizzare raccordi rapidi con passaggio ridotto altrimenti il rendimento del dispositivo sarà penalizzato

DIMENSIONI LINEA ARIA COMPRESSA

La linea dell'aria compressa deve essere di dimensioni adeguate ad evitare cadute di pressione.

Non utilizzare attacchi rapidi o riduzioni con passaggio inferiore alla linea perché causerebbero una diminuzione della resa a causa della caduta di pressione.

La seguente tabella riporta le dimensioni della linea dell'aria compressa raccomandata.

TABELLA DIMENSIONI LINEA ARIA COMPRESSA (PER OGNI STANDARD AIR KNIFE)

Lunghezza lama standard	Diametro interno linea aria compressa		
	Fino a 3 Metri	Da 3 a 15 Metri	Da 15 a 30 Metri
3" (7.5 cm)	1/4"	3/8"	1/2"
6" (15 cm)	1/4"	3/8"	1/2"
12" (30 cm)	3/8"	1/2"	3/4"
18" (46 cm)	1/2"	3/4"	1"
24" (61 cm)	1/2"	3/4"	1"
30" (76 cm)	3/4"	1"	1"
36" (91 cm)	3/4"	1"	1"-1/4"
42" (107 cm)	1"	1"-1/4"	1"-1/4"
48" (122 cm)	1"	1"-1/4"	1"-1/4"

MONTAGGIO DI PIU' STANDARD AIR KNIFE

Spesso è necessario installare alcuni STANDARD AIR KNIFE collegati tra loro per raggiungere lunghezze superiori. Sulle testate terminali dei dispositivi sono previsti i fori di collegamento.

TABELLA DIMENSIONI LINEA ARIA COMPRESSA (PER MONTAGGIO DI ALCUNI STANDARD AIR KNIFE COLLEGATI TRA LORO)

Somma delle lunghezze delle lame standard	Diametro minimo interno diramazione e linea (T)	Diametro interno linea aria compressa		
		Fino a 3 Metri	Da 3 a 15 Metri	Da 15 a 30 Metri
1,52 Metri	1"	1"	1"-1/4"	1"-1/4"
2,13 Metri	1"	1"	1"-1/4"	1"-1/2"
2,60 Metri	1"-1/4"	1"-1/4"	1"-1/4"	1"-1/2"
3,00 Metri	1"-1/4"	1"-1/4"	1"-1/2"	2"

ARIA COMPRESSA

Gli STANDARD AIR KNIFE sono dotati di fori ingresso aria compressa sulle testate terminali.

Per lunghezze fino a 18" (46 cm) l'alimentazione può avvenire da un solo ingresso aria, per lunghezze superiori a 24" (61 cm) l'alimentazione deve avvenire da entrambi i lati del dispositivo.

Se utilizzate la serie di rasamenti è consigliato alimentare i dispositivi da entrambi i lati.

Consigliamo l'uso di un filtro anticondensa da 10 micron di portata adeguata, in questo modo i dispositivi possono funzionare per molto tempo senza richiedere manutenzione.

Per eliminare l'eventuale olio contenuto nell'aria compressa, utilizzare un filtro antiolio che dovrà essere installato dopo il filtro anticondensa ed entrambi devono essere installati a non più di 4 metri dal dispositivo.

Per la regolazione della pressione utilizzare un regolatore con portata adeguata al consumo del dispositivo.

UTILIZZO

L'installazione può avvenire utilizzando le viti di chiusura del dispositivo che sono da ¼ UNC.

La forza dell'aria in uscita (combinazione di flusso e velocità) è considerevole su tutta la lunghezza fino a 30 cm. di distanza su tutta la lunghezza del dispositivo, diminuisce progressivamente oltre questa distanza.

Lo spessore della lama d'aria in uscita aumenta con la distanza, a 15 cm è spessa 6 cm, a 30 cm è spessa 13 cm.

Se l'applicazione richiede una lama sottile d'aria è consigliato installare i rasamenti più sottili, questi generano una alta velocità ed una bassa massa d'aria. Se la distanza tra il dispositivo e l'obiettivo da colpire aumenta, lo spessore e la forza della lama d'aria aumentano, mentre la velocità diminuisce.

SERIE DI SPESSORI (optional)

La forza ed il flusso possono essere modificati facilmente aggiungendo o sostituendo i rasamenti per aumentare lo spessore della feritoia di uscita dell'aria.

Gli STANDARD AIR KNIFE vengono forniti con installato il rasamento da 0,05 mm, nella serie di rasamenti per dispositivi in alluminio sono inclusi gli spessori da 0,03 mm 0,08 mm e 0,1 mm mentre per quelli in acciaio inox sono inclusi 3 pezzi da 0,05 mm.

Utilizzando la serie di rasamenti è possibile regolare lo spessore della feritoia di uscita aria da 0,03 mm a 0,25 mm per la versione in alluminio e da 0,05 mm a 0,20 mm per la versione in acciaio inox.

GUASTI E MANUTENZIONE

Se il rendimento è scarso verificare la pressione di alimentazione durante il funzionamento, è possibile inserire un manometro in qualsiasi ingresso aria presente sui dispositivi, procedere nel seguente modo: chiudere l'aria compressa, togliere uno dei tappi da 1/4 e avvitare al suo posto il manometro, riaprire l'aria compressa. Se la pressione indicata non è la stessa della linea d'aria compressa è presente una strozzatura oppure la linea è sottodimensionata.

PULIZIA

Se all'interno del dispositivo è presente sporcizia il rendimento diminuisce, in questo caso è necessario rimuoverla. Gli STANDARD AIR KNIFE sono composti da 2 parti unite insieme tramite alcune viti, tra le 2 parti ci sono i rasamenti, svitare le viti e separare le 2 parti, pulire ed eventualmente soffiare con aria compressa, rimontare, la coppia di serraggio è di 10,2 Newton/metro.

Questi dispositivi Exair sono conformi alle seguenti direttive:

Machinery Directive (2006/42/EC)

IEC/EN ISO 4414:2010 (New harmonized standard covering Pneumatic fluid power-General rules and safety requirements for systems and their components)