



UGELLI, GETTI, PISTOLE AD ARIA COMPRESSA (AIR NOZZLE, JET, GUN) ISTRUZIONI D'USO E MANUTENZIONE

ARIA COMPRESSA

Utilizzare un tubo di diametro adeguato a garantire la giusta portata, generalmente il diametro interno del tubo non deve essere minore del diametro d'ingresso del dispositivo. Per ottenere le migliori prestazioni consigliamo l'uso di un filtro separatore di condensa di portata adeguata con cartuccia da 25 micron per gli Ugelli e le Pistole, da 10 micron per i Getti. Il regolatore di pressione non è indispensabile ma può essere utilizzato perchè spesso non è necessario utilizzare pressioni elevate, risparmierete aria compressa e diminuirete il rumore. Gli Ugelli ed i Getti possono funzionare in modo alternato comandati da elettrovalvola.

UGELLI EXAIR "SUPER AIR NOZZLE"

Modelli 1100 1100SS 1100PEEK 1101 1101SS 1102 1102SS 1103 1103SS 1104 1105 1106 1107

generano un cono d'aria, il corpo di questi ugelli è a forma esagonale, sono facilmente installabili utilizzando una chiave. Se desiderate prestazioni maggiori potrete utilizzare gli "Ugelli Multipli Super Air Nozzle Cluster" da 4 o 7 o 12 ugelli, moltiplicherete la forza sviluppata da un singolo ugello.

UGELLI EXAIR "FLAT AIR NOZZLE"

Modelli 1122 1122SS generano una lama d'aria appiattita, lo spessore in acciaio inossidabile di uscita aria è di 0,38 mm, forza e flusso possono essere modificati cambiando lo spessore, il codice del kit spessori è 1132SS

UGELLI EXAIR "SAFETY AIR NOZZLE"

Modelli 1001 1002 1002SS 1003 1005 generano un cono d'aria, il corpo di questi ugelli è a forma esagonale, sono facilmente installabili utilizzando una chiave. Se desiderate prestazioni maggiori è possibile allargare il foro centrale di uscita aria compressa, allargare con progressione di 0,2 mm ed effettuare la prova ogni passata fino al raggiungimento delle prestazioni desiderate. Aumentando tale diametro aumenteranno prestazioni, consumo e rumore. Il diametro originale del foro è 1,6 mm (per il modello 1003 è di 2,0 mm), consigliamo di non allargare il foro oltre il diametro 2,4 mm.

Modelli HP1002 HP1002SS caratteristiche come sopra riportate. Questi ugelli sono stati ottimizzati per avere le massime prestazioni pertanto sconsigliamo l'allargamento del foro uscita aria.

Modelli 1009 1009SS sono regolabili e generano un cono d'aria, il corpo di questi ugelli è a forma esagonale, sono facilmente installabili utilizzando una chiave. Versione regolabile per incrementare o diminuire prestazioni e consumo. Per effettuare la regolazione: sbloccare la vite a brugola da 3/32" 2,4 mm sulla punta dell'ugello, ruotare la ghiera e serrare la vite a brugola. Una comoda banda impressa sul corpo dell'ugello facilita la regolazione. Viene fornito regolato sulla posizione 8, i dati riferiti a questa posizione sono: consumo 368 nlt/min forza 340 grammi con pressione 5,5 BAR

UGELLI EXAIR "MICRO AIR NOZZLE"

Modelli 1010SS generano un cono d'aria, il corpo di questi ugelli è a forma di esagono, sono facilmente installabili utilizzando una chiave. La versione più piccola costruita da Exair

UGELLI MULTIPLI EXAIR "SUPER AIR NOZZLE CLUSTER"

Modelli 1111-4 1111-7 1111-12 generano un potentissimo cono d'aria, la somma dei flussi e della potenza di più ugelli. Sono particolarmente indicati per fornire colpi d'aria compressa per sbloccare ed espellere pezzi in lavorazione. La forza ed il flusso sono elevatissimi

GETTI EXAIR "AIR JET"

Modelli 6010 (alto flusso) 6013 (alta velocità) scegliere il modello in base alle Vostre esigenze (flusso elevato oppure velocità elevata). Le prestazioni possono essere modificate cambiando lo spessore, il codice del kit spessori è 6311 per il 6010 e 6313 per il 6013.

Modelli 6019 (regolabile) sono regolabili per incrementare o diminuire prestazioni e consumo. Per effettuare la regolazione ruotare semplicemente la ghiera. Una comoda banda impressa sul corpo del getto facilita la regolazione. Viene fornito regolato sulla posizione 6, i dati riferiti a questa posizione sono: consumo 509 nlt/min forza 453 grammi con pressione 5,5 BAR

ACCESSORI PER FACILITARE IL POSIZIONAMENTO

Snodi SWIVEL FITTING per posizionare correttamente Ugelli e Getti

Gli snodi SWIVEL FITTING facilitano la regolazione della direzione del flusso generato dagli Ugelli e Getti. Permettono l'inclinazione di 25° dall'asse dello snodo (per un totale di 50°). Costruiti in acciaio INOX AISI 303 sono disponibili con filetti da 1/8 (codice 9052) e da 1/4 BSP (codice 9053).



**Snodi Swivel Fitting disponibili in INOX
con filettature da 1/8 BSP codice 9052) e 1/4 BSP (codice 9053)**

Tubi semirigidi riposizionabili Flexible Stay Set Hoses

Sono tubi flessibili che però hanno un'anima metallica che mantiene il tubo in posizione una volta piazzato. La gamma di tubi semirigidi riposizionabili Flexible Stay Set Hoses è composta da 6 misure, 15 cm 30 cm 46 cm 61 cm 76 cm 91 cm, sono indicati per il corretto posizionamento degli ugelli e dei getti o per raggiungere zone isolate o lontane dalla linea dell'aria compressa.

Consigli per l'installazione:

NON PIEGARE VICINO ALLE ESTREMITA' FILETTATE

INSTALLARE L'UGELLO SUL FILETTO DA G 1/4 DALLA PARTE NON SALDATA (guardare all'interno delle estremità, si noterà che l'anima di metallo da una parte è saldata alla parte filettata, questa estremità è da fissare al supporto per la fornitura aria compressa)



Un sistema di soffiaggio composto da: ugello Super Air Nozzle 1101 sostenuto da un tubo Flexible Stay Set Hose da 46 cm codice 9218 e una base magnetica regolabile codice 9029NAZ



I tubi semirigidi riposizionabili Flexible Stay Set Hoses sono indicati per facilitare il posizionamento degli ugelli e dei getti o per raggiungere zone isolate o lontane dalla linea dell'aria compressa

ISTRUZIONI PER L'USO IN SICUREZZA

Riportiamo di seguito una lista di operazioni consigliate per lavorare in sicurezza:

1. controllare che tutti i componenti utilizzati siano collegati e serrati nel modo opportuno
2. verificare che le uscite degli ugelli e getti siano libere da parti o pezzetti di materiale che potrebbero essere sparate come proiettili all'apertura dell'aria compressa
3. utilizzare occhiali protettivi quando lavorate in prossimità di zone ove si soffia con aria compressa
4. considerare sempre la direzione di soffiatura, l'aria compressa e gli eventuali trucioli dovranno andare in una zona che non comporti rischi per Voi o per altri operatori
5. togliere pressione alla linea prima di effettuare manutenzione o sostituzione di ugelli o getti
6. non usare aria compressa per ripulire il proprio abbigliamento, le scaglie o le particelle presenti sui vestiti potrebbero ferire la pelle, inoltre l'aria compressa può penetrare nella pelle e nella circolazione sanguigna provocando gravi danni al corpo umano
7. non puntare mai ugelli o getti o pistole ad aria compressa in direzione di persone o animali

Questi dispositivi Exair sono conformi alle seguenti direttive:

- PROTEZIONE DEI LAVORATORI AL RISCHIO RELATIVO AL RUMORE NEGLI AMBIENTI DI LAVORO 86/188/EEC
- DIRETTIVA MACCHINE 98/37/EC
- SICUREZZA GENERALE DEI PRODOTTI 2001/95/EC
- SICUREZZA ACUSTICA 2003/10/EC