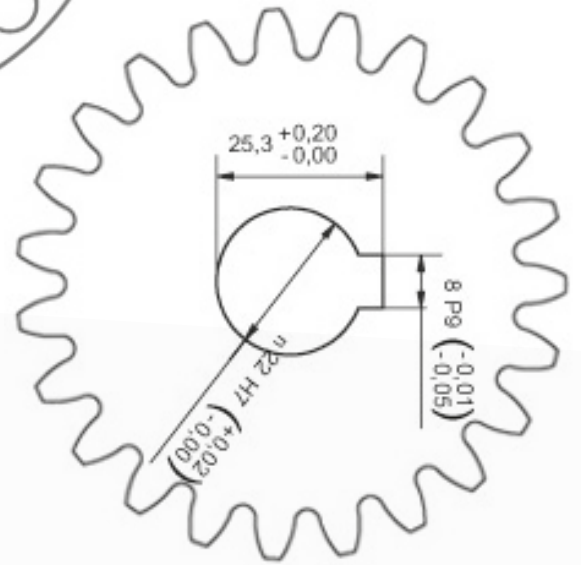
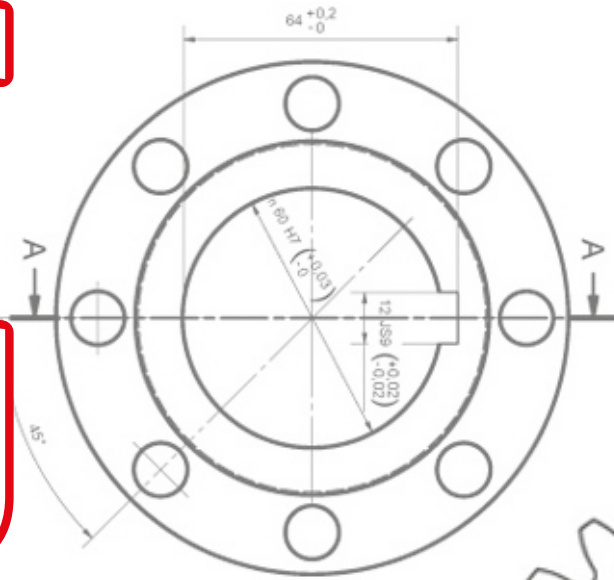


37075



**MANDRINO PER ESEGUIRE SEDI DI
CHIAVETTE TRAMITE FRESATURA
DEVICE FOR MILLING KEYWAY SLOTS**

made in Italy

Slotty : in una sola passata esegue sedi di chiavette tramite fresatura a norme UNI 6604 su ingranaggi, pulegge, giunti in acciaio, alluminio, ghisa o acciaio inossidabile partendo da fori di diversi diametri e lunghezze utilizzando un trapano a colonna, una fresatrice oppure un tornio.

Slotty è disponibile come "SLOTTY KIT" completo di frese e bussole per coprire un'ampia gamma di sedi chiavette oppure, "SLOTTY SINGLE" pronto per una specifica dimensione di sede chiavetta e foro. In quest'ultimo caso è possibile ordinare separatamente frese e bussole di dimensioni differenti per completare la gamma di lavorazione.

Slotty può essere ordinato con attacco cilindrico o cono morse. Le frese sono riaffilabili e disponibili in HSS e rivestite TIN, tutte con taglienti alternati che assicurano una finitura ottima ed una lunga durata.

Slotty device: just a single and simple operation on a drilling machine or milling machine or a lathe is necessary to milling keyway slots, according to UNI 6604 norms, on gears, pulleys, couplings made of steel, aluminium, cast-iron or stainless steel starting from bores of different diameters and lengths.

Slotty device is available as a "SLOTTY KIT" complete with mills and bushes suitable for a wide range of keyslot dimensions or as a "SLOTTY SINGLE" ready for a specific keyslot and bore dimension. It is always possible to order separately different bushes or end mills in order to increase the manufacturing capacity

Slotty device can be ordered with straight shank or morse taper. End mills are regrindable and available in HSS, with TIN coating, all with alternate cutting edges for an excellent and long lasting finishing.



Mandrino codice G10 DIA 32-10
con fresa e guida per sedi chiavette
larghezza 10 mm e bussola per foro \varnothing 36 mm

*Spindle code G10 DIA 32-10 with end mill
and guiding slide to work keyslot width 10 mm
and bush suitable for bore \varnothing 36 mm*

Mandrino codice C5 DIA 15-5
con fresa e guida per sedi chiavette da 5 mm
per foro \varnothing 15 mm

*Spindle code C5 DIA 15-5 with end mill
and guiding slide to work keyslot width 5 mm
for bore \varnothing 15 mm*

"SLOTTY KIT"

completo di: mandrino, 2 o più frese, 2 o più guide, bussole di diversi diametri,
24 perni di trascinamento, asta di contrasto, chiavi e istruzioni

complete with: spindle, 2 end mills or more, 2 guiding slides or more, bushes of several diameters, 24 driving pins, stop rod, service keys and instructions

Codice Code	Diametro minimo foro (mm) Minimum bore diameter (mm)	Larghezza cava Keyslots width (mm)	Diametro fori lavorabili con bussole in dotazione Workable bores diameter with enclosed bushes (mm)	Lunghezza massima sede chiavetta Keyslot maximum length (mm)	Tipo attacco (cilindrico o cono morse) Spindle connection (straight shank or morse taper)
C4/5 DIA 15	15	4 - 5	17 - 18 - 19 - 20 - 22	72	8 mm
D4/5/6 DIA 16	16	4 - 5 - 6	18 - 19 - 20 - 22 - 24	72	8 mm
E4/5/6 DIA 17	17	4 - 5 - 6	19 - 20 - 22 - 24	72	8 mm
F6/7/8 DIA 22	22	6 - 7 - 8	24 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32	125	10 mm oppure cm 2
G8/10/12 DIA 32	32	8 - 10 - 12	34 - 35 - 36 - 38 - 40	172	12 mm oppure cm 2
H12/14 DIA 40	40	12 - 14	42 - 44 - 45 - 46 - 48 - 50	176	cm 2
J16/18 DIA 50	50	16 - 18	55 - 56 - 60	185	cm 2
K18/20/22/24/25 DIA 60	60	18-20-22-24-25	65-68-70-72-75-80-85-90	305	cm 3

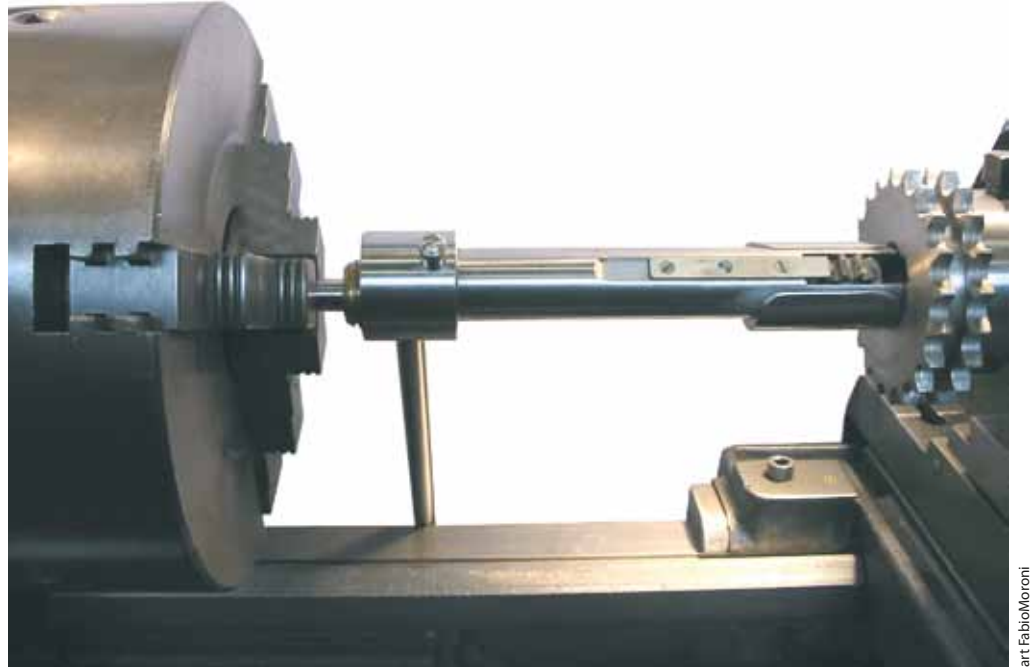
"SLOTTY SINGLE"

completo di: mandrino, fresa, guida, 24 perni di trascinamento, asta di contrasto, chiavi e istruzioni

complete with: spindle, end mill, guiding slide, 24 driving pins, stop rod, service keys and instructions

Codice Code	Diametro minimo foro (mm) Minimum bore diameter (mm)	Larghezza cava Keyslots width (mm)	Diametro fori lavorabili con bussole optional Workable bores diameter with optional bushes (mm)	Lunghezza massima sede chiavetta Keyslot maximum length (mm)	Tipo attacco (cilindrico o cono morse) Spindle connection (straight shank or morse taper)
A3 DIA 12-3	12	3	--	54	8 mm
A4 DIA 12-4		4			
B4 DIA 14-4	14	4	--	54	8 mm
B5 DIA 14-5		5			
C4 DIA 15-4	15	4	17 - 18 - 19 - 20 - 22	72	8 mm
C5 DIA 15-5		5			
D4 DIA 16-4	16	4	18 - 19 - 20 - 22 - 24	72	8 mm
D5 DIA 16-5		5			
D6 DIA 16-6		6			
E4 DIA 17-4	17	4	19 - 20 - 22 - 24	72	8 mm
E5 DIA 17-5		5			
E6 DIA 17-6		6			
F6 DIA 22-6	22	6	24 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32	125	10 mm oppure cm 2
F7 DIA 22-7		7			
F8 DIA 22-8		8			
G8 DIA 32-8	32	8	34 - 35 - 36 - 38 - 40	172	12 mm oppure cm 2
G10 DIA 32-10		10			
G12 DIA 32-12		12			
H12 DIA 40-12	40	12	42 - 44 - 45 - 46 - 48 - 50	176	cm 2
H14 DIA 40-14		14			
J16 DIA 50-16	50	16	55 - 56 - 60	185	cm 2
J18 DIA 50-18		18			
K18 DIA 60-18	60	18	65 - 68 - 70 - 72 - 75 - 80 - 85 - 90	305	cm 3
K20 DIA 60-20		20			
K22 DIA 60-22		22			
K24 DIA 60-24		24			
K25 DIA 60-25		25			

MAGLIS



art Fabio Moroni



MAGUGLIANI SRL

21052 Busto Arsizio (VA) - ITALY
Via Sacro Monte, 3/1
Tel. +39 0331 381789-380044-380028
Fax +39 0331 684344
www.magugliani.it
e-mail: info@magugliani.it

Distributore di zona / Local distributor

2/2010