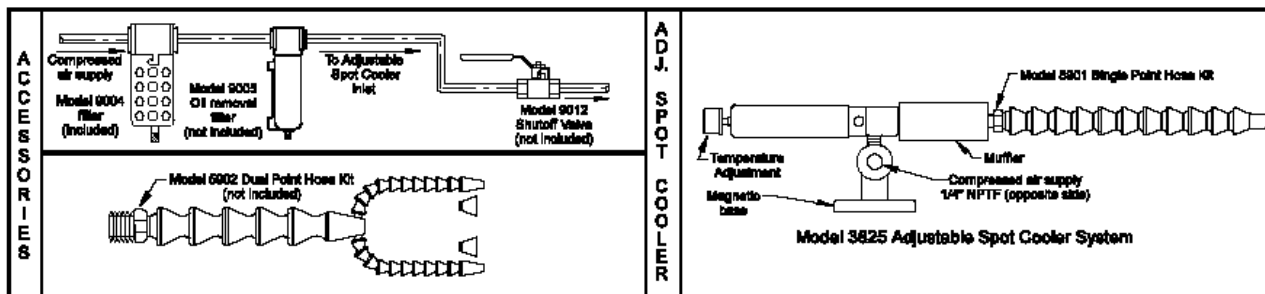


RAFFREDDATORE REGOLABILE (ADJUSTABLE SPOT COOLER) ISTRUZIONI D'USO E MANUTENZIONE



DIMENSIONI LINEA ARIA COMPRESSA

La linea dell'aria compressa deve essere di dimensioni adeguate ad evitare cadute di pressione. Consigliamo di utilizzare un tubo con passaggio 8 mm per lunghezze fino a 7 metri e 10 mm per lunghezze fino a 15 metri. Se utilizzate un tubo a spirale, il passaggio deve essere almeno 12 mm.



Non utilizzare raccordi rapidi con passaggio ridotto altrimenti il rendimento del raffreddatore sarà penalizzato

ARIA COMPRESSA

Per ottenere il miglior rendimento, la pressione dell'aria deve essere tra 5,5 e 6,9 BAR.

Il raffreddatore consuma da 425 a 850 normal litri/minuto alla pressione di 6,9 BAR, questo dipende dal generatore installato all'interno, quello già installato in fabbrica è il tipo 25H e consuma 708 normal litri/minuto alla pressione di 6,9 BAR.

Consigliamo l'uso di un filtro anticondensa da 10 micron di portata adeguata, in questo modo il raffreddatore può funzionare per molto tempo senza richiedere manutenzione.

Per eliminare l'eventuale olio contenuto nell'aria compressa, utilizzare un filtro antiolio che dovrà essere installato dopo il filtro anticondensa ed entrambi devono essere installati a non più di 4 metri dal dispositivo.

UTILIZZO

Ci sono molte applicazioni differenti sulle quali è necessario provare il raffreddatore, la regola è quella di dirigere il flusso d'aria fredda verso la parte o il punto da raffreddare preferibilmente ad una distanza di circa 13 mm utilizzando un tubo flessibile, utilizzare l'ugello tondo o piatto a seconda della zona da raffreddare.

Quando la parte da raffreddare è stazionaria e l'utensile è in movimento (es. rettifica, fresatura) indirizzare l'aria fredda verso il pezzo da lavorare, preferibilmente nel punto di contatto utensile/pezzo in modo da eliminare il calore dove è stato generato.

Quando la parte da raffreddare è in movimento (es. tornitura) indirizzare l'aria fredda verso l'utensile, preferibilmente nel punto di contatto utensile/pezzo.

REGOLAZIONE DELL'ARIA FREDDA

Il raffreddatore fornisce all'istante aria fredda quando viene fornita aria compressa. La temperatura dell'aria in uscita può essere regolata semplicemente ruotando la manopola nera, se desiderate aria molto fredda diminuirà il flusso in uscita.

E' possibile modificare le prestazioni ed i consumi del dispositivo sostituendo il generatore installato all'interno, in fabbrica è installato il generatore tipo 25H consumo 708 normal litri/minuto potenza di raffreddamento 1.700 Btu/ora (497 Watt/ora).

Disponibili i seguenti generatori:

codice 15R consumo 425 normal litri/minuto potenza di raffreddamento 1.000 Btu/ora (292 Watt/ora)

codice 30R consumo 850 normal litri/minuto potenza di raffreddamento 2.000 Btu/ora (585 Watt/ora)

GUASTI E MANUTENZIONE

Se il raffreddatore non funziona bene controllare:

PRESSIONE FORNITA: una bassa pressione in ingresso provoca uno scarso rendimento. Misurare la pressione in entrata al raffreddatore mentre è in funzione. Restringimenti della linea dell'aria compressa possono essere causa di una caduta di pressione e del rendimento scarso.

TEMPERATURA ARIA IN INGRESSO: il raffreddatore fornisce una riduzione della temperatura dell'aria compressa fornita. In alcuni casi l'aria compressa è ad una temperatura superiore a quella dell'ambiente perciò il raffreddatore raffredda aria già calda.

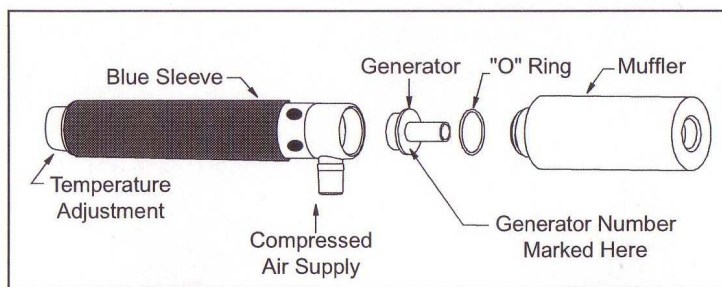
CONTROPRESSIONE IN USCITA: il rendimento del raffreddatore può diminuire se viene strozzata l'uscita dell'aria fredda. Consigliamo di utilizzare in uscita i tubi flessibili con passaggio 6 o 12 mm.

FLUSSO IN USCITA NON FREDDO: se il filtro anticondensa non è installato oppure se non è pulito con regolarità, la condensa può raggiungere il raffreddatore e gelare al suo interno. Questo può ridurre o fermare il flusso in uscita. Consigliamo di spegnere il raffreddatore ed attendere qualche minuto che si disgeli oppure soffiare aria compressa all'interno del silenziatore.

Il raffreddatore non ha parti in movimento, la manutenzione non è normalmente richiesta purché sia installato il filtro anticondensa. Se con il tempo il rendimento diminuisce sarà necessaria la pulizia interna, seguire le seguenti istruzioni:

- svitare l'eventuale tubo flessibile collegato all'uscita e svitare il silenziatore lato freddo
- rimuovere l'O ring ed il generatore (particolare in nylon bianco)
- immergere le parti (escluso il silenziatore) in una soluzione sgrassante non aggressiva, asciugare e soffiare con aria compressa
- rimontare e provare.

Corretta posizione del generatore e dell'o-ring



Questi dispositivi Exair sono conformi alle seguenti direttive:

PROTEZIONE DEI LAVORATORI AL RISCHIO RELATIVO AL RUMORE NEGLI AMBIENTI DI LAVORO
86/188/EEC

DIRETTIVA MACCHINE 98/37/EC

SICUREZZA GENERALE DEI PRODOTTI 2001/95/EC

SICUREZZA ACUSTICA 2003/10/EC



IMPORTANTE: Utilizzare un tubo di alimentazione di dimensioni adeguate (almeno pari o superiore al foro di passaggio aria del dispositivo) senza raccordi rapidi, spesso questi raccordi hanno un diametro interno piccolo quindi provocheranno un considerevole calo delle prestazioni del dispositivo.