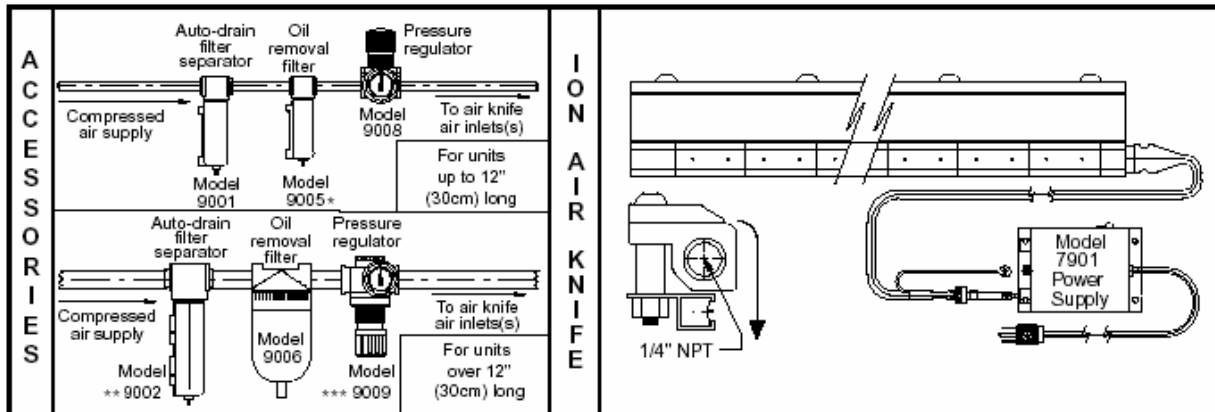


LAME AD ARIA IONIZZANTI (STANDARD ION AIR KNIFE) ISTRUZIONI D'USO E MANUTENZIONE



* Use Model 9006 Oil Removal Filter for Ion Air Knives longer than 6" (15cm)

** Use Model 9032 Auto Drain Filter with 18" to 24" (46-61cm) Ion Air Knives

*** Use Model 9033 Pressure Regulator with 18" to 24" (46-61cm) Ion Air Knives

SONO INDISPENSABILI I SEGUENTI ACCORGIMENTI PER IL CORRETTO FUNZIONAMENTO DEI DISPOSITIVI:

1. Collegare a massa il corpo d'alluminio della barretta ionizzatrice
2. Collegare il filo verde/giallo infilato nella guaina del cavo della barretta ionizzatrice, da una parte al corpo d'alluminio della stessa, dall'altra alla vite predisposta sull'alimentatore
3. Collegare a massa l'alimentatore tramite la vite predisposta
4. Collegare una spina al cavo dell'alimentatore, il cavo verde è la terra e DEVE essere collegato, la presa DEVE avere un buon collegamento di terra

**TABELLA DIMENSIONI LINEA ARIA COMPRESSA
(PER OGNI SUPER ION AIR KNIFE)**

DIMENSIONI LINEA ARIA COMPRESSA

La linea dell'aria compressa deve essere di dimensioni adeguate ad evitare cadute di pressione. Non utilizzare attacchi rapidi o riduzioni con passaggio ridotto altrimenti il rendimento del dispositivo sarà penalizzato. La tabella riportata a fianco indica le dimensioni raccomandate della linea aria compressa.

Lunghezza lama ad aria ionizzante	Modello	Diametro interno linea aria compressa		
		Fino a 3 Metri	Da 3 a 15 Metri	Da 15 a 30 Metri
3" (7,5 cm)	7103	1/4"	3/8"	1/2"
6" (15 cm)	7106	1/4"	3/8"	1/2"
12" (30 cm)	7112	3/8"	1/2"	3/4"
18" (46 cm)	7118	1/2"	3/4"	1"
24" (61 cm)	7124	1/2"	3/4"	1"
30" (76 cm)	7130	3/4"	1"	1"
36" (91 cm)	7136	3/4"	1"	1"-1/4"

Gli standard ion air knife con lunghezza superiore a 18" 46 cm devono essere alimentati da entrambe le parti

ARIA COMPRESSA

Gli STANDARD ION AIR KNIFE sono dotati di fori ingresso aria compressa sulle testate terminali. Per lunghezze fino a 12" (30 cm) l'alimentazione può avvenire da un solo ingresso aria, per lunghezze superiori l'alimentazione deve avvenire da entrambi i lati del dispositivo.

Consigliamo l'uso di un filtro anticondensa da 10 micron di portata adeguata, in modo che i dispositivi possano funzionare per molto tempo senza richiedere manutenzione.

IMPORTANTE: per garantire il perfetto funzionamento nel tempo è indispensabile eliminare le tracce d'olio contenuto nell'aria compressa installando sulla linea di alimentazione un filtro antiolio che dovrà essere posizionato dopo il filtro anticondensa ed entrambi devono essere installati a non più di 4 metri dal dispositivo.

Per la regolazione della pressione utilizzare un regolatore con portata adeguata al consumo del dispositivo.

UTILIZZO

Fissare i dispositivi seguendo gli esempi allegati, attenzione le viti che tengono insieme i dispositivi sono da ¼ UNC, se vengono svitate serrare nuovamente con coppia di serraggio 10,2 Newton/metro.

Nelle installazioni permanenti è consigliato isolare ulteriormente il cavo dello ionizzatore facendolo passare in guaina di materiale plastico isolante. Posizionare lo ionizzatore subito dopo il punto dove il materiale si carica elettrostaticamente. Dopo lo ionizzatore se il materiale durante il suo tragitto è soggetto ad ulteriori sfregamenti si ricaricherà nuovamente, in questo caso sarà necessario un'ulteriore installazione di ionizzatori. Lo ionizzatore è da posizionare in modo che il flusso d'aria deve colpire il materiale da scaricare, l'aria in questo modo trasporterà gli ioni che neutralizzeranno la carica dalla superficie del materiale. Per avere la massima resa il materiale deve essere più vicino possibile allo ionizzatore, indifferentemente sopra o sotto. Se la carica elettrostatica è molto elevata oppure il materiale scorre sotto lo ionizzatore molto velocemente sarà necessaria una ulteriore installazione di ionizzatori a valle o a monte di quella precedentemente installata.

ALIMENTAZIONE ELETTRICA

Gli alimentatori 7901 devono essere alimentati a 115 Volt 50/60 Hz (cavo verde messa a terra)

Gli alimentatori 7907 devono essere alimentati a 230 Volt 50/60 Hz (cavo verde messa a terra)

Per il corretto funzionamento gli STANDARD ION AIR KNIFE e l'ALIMENTATORE

devono essere collegati a massa, se non sono collegati a massa produrranno scariche elettriche e non funzioneranno correttamente.

GUASTI E MANUTENZIONE

Verificare la presenza della tensione tramite la spia di tensione presente sull'alimentatore.

SERIE DI SPESSORI (optional)

La forza ed il flusso dell'aria che trasporta gli ioni generati possono essere modificati facilmente aggiungendo o sostituendo i rasamenti per aumentare la feritoia di uscita dell'aria.

Gli STANDARD ION AIR KNIFE vengono forniti con installato il rasamento da 0,05 mm, nella serie di rasamenti sono inclusi gli spessori da 0,03 mm 0,08 mm e 0,1 mm.

Utilizzando la serie di rasamenti è possibile regolare la feritoria di uscita aria da 0,03 mm a 0,25 mm.

PULIZIA

Spegnere l'alimentatore prima di effettuare la manutenzione. E' importantissimo che lo ionizzatore sia sempre pulito, questo consente il massimo rendimento. Se lo ionizzatore è sporco è da smontare e ripulire, il dispositivo è composto da due unità, la barra ionizzatrice e il generatore di barriere d'aria. Se la barra ionizzatrice è molto sporca alcuni aghi scaricheranno a massa la loro potenza e la generazione di ioni sarà modesta, pulire ogni giorno, per lo scopo è ideale uno spazzolino da denti.

Se all'interno del generatore di barriere d'aria è presente sporcizia il flusso d'aria diminuisce, in questo caso è necessario rimuoverla. I generatori di barriere d'aria sono composti da 2 parti unite insieme tramite alcune viti, tra le 2 parti ci sono i rasamenti, svitare le viti e separare le 2 parti, pulire ed eventualmente soffiare con aria compressa, rimontare, la coppia di serraggio è di 10,2 Newton/metro.

GLI STANDARD ION AIR KIFE E L'ALIMENTATORE AD ALTA TENSIONE NON DEVONO ESSERE UTILIZZATI IN AMBIENTI ESPLOSIVI O CON GAS O MATERIALI FACILMENTE INFIAMMABILI

NON LAVARE O UTILIZZARE LIQUIDI PER PULIRE GLI IONIZZATORI, I RESIDUI DI TALI SOSTANZE POSSONO ESSERE CONDUTTIVE E COMPROMETTERE IL CORRETTO FUNZIONAMENTO DEI DISPOSITIVI ANCHE DOPO L'ASCIUGATURA.

Questo dispositivo Exair è conforme alle seguenti direttive:

- PROTEZIONE DEI LAVORATORI AL RISCHIO RELATIVO AL RUMORE NEGLI AMBIENTI DI LAVORO 86/188/EEC
- DIRETTIVA MACCHINE 98/37/EC
- SICUREZZA GENERALE DEI PRODOTTI 2001/95/EC
- SICUREZZA ACUSTICA 2003/10/EC
- DIRETTIVA RoHS 2002/95/EC e successivi aggiornamenti L 214/65



EXAIR Ion Air Gun is UL Component
Recognized to U.S. and Canadian safety
standards.



Power supplies are UL Listed to U.S. and
Canadian safety standards. There are no
user serviceable parts inside.



Power Supplies meet the requirements of
applicable European Directive(s).

ESEMPIO 1

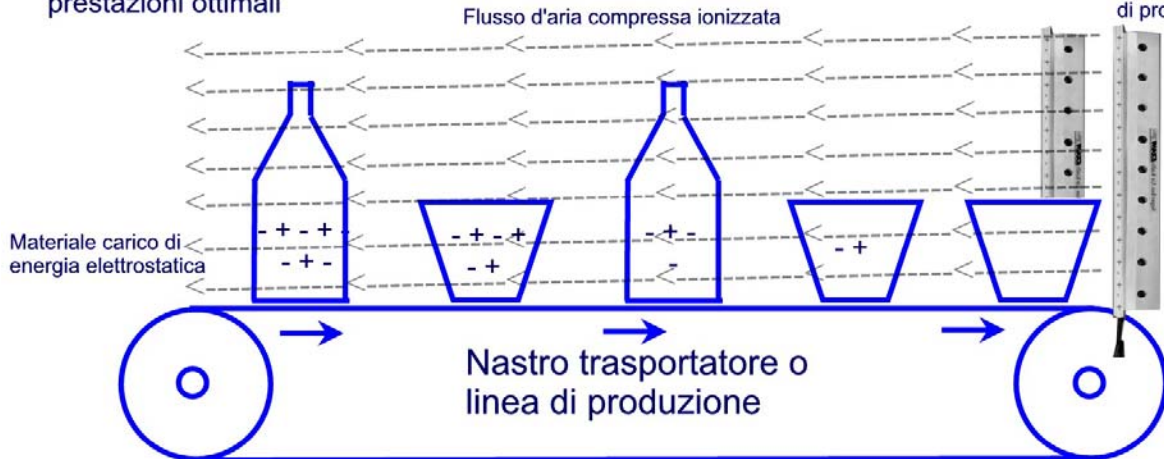
ESEMPIO DI APPLICAZIONE

NEUTRALIZZATORI SUPER E STANDARD ION AIR KNIFE EXAIR

La carica elettrostatica si crea principalmente per sfregamento di due superfici o per separazione, distacco e allontanamento di due materiali.

I neutralizzatori EXAIR sono da installare il più vicino possibile al materiale da trattare, i flussi d'aria ionizzata devono essere quasi paralleli tra loro e al nastro trasportatore, la direzione deve essere contraria al movimento del materiale, regolare la pressione dell'aria compressa e l'inclinazione del neutralizzatore fino al raggiungimento delle prestazioni ottimali

Neutralizzatori EXAIR installati ai lati della linea di produzione



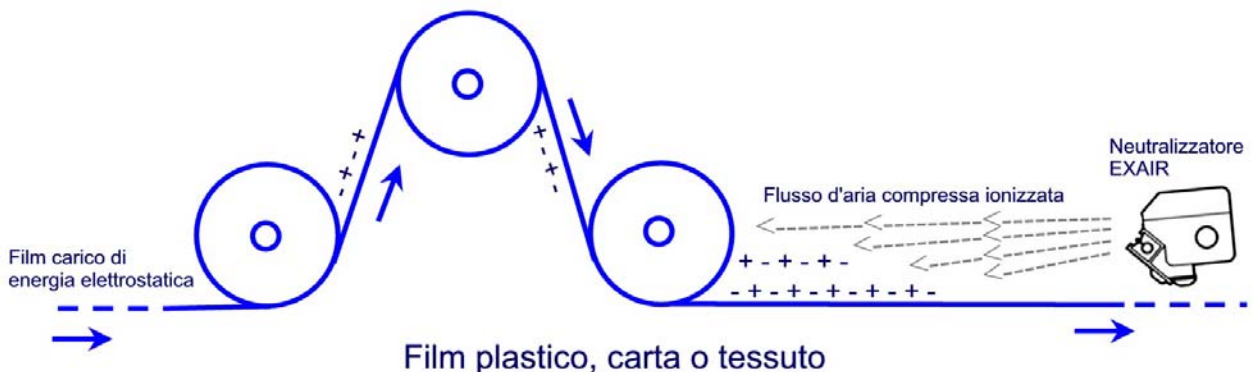
ESEMPIO 2

ESEMPIO DI APPLICAZIONE

NEUTRALIZZATORI SUPER E STANDARD ION AIR KNIFE EXAIR

La carica elettrostatica si crea principalmente per sfregamento di due superfici o per separazione, distacco e allontanamento di due materiali.

Il neutralizzatore EXAIR è da installare il più vicino possibile al materiale da trattare, il flusso d'aria ionizzata deve essere quasi parallelo al film ed in direzione contraria al suo movimento, regolare la pressione dell'aria compressa e l'inclinazione del neutralizzatore fino al raggiungimento delle prestazioni ottimali

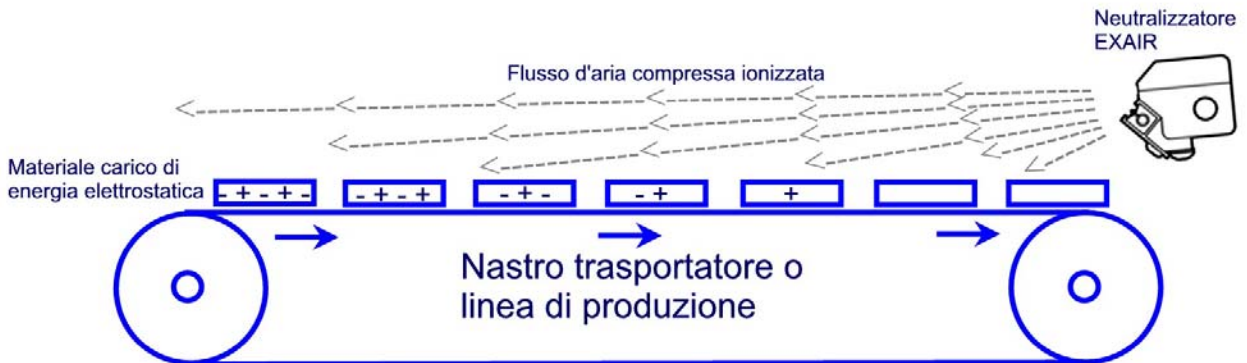


ESEMPIO 3

ESEMPIO DI APPLICAZIONE NEUTRALIZZATORI SUPER E STANDARD ION AIR KNIFE EXAIR

La carica elettrostatica si crea principalmente per sfregamento di due superfici o per separazione, distacco e allontanamento di due materiali.

Il neutralizzatore EXAIR è da installare il più vicino possibile al materiale da trattare, il flusso d'aria ionizzata deve essere quasi parallelo al nastro trasportatore ed in direzione contraria al movimento del materiale, regolare la pressione dell'aria compressa e l'inclinazione del neutralizzatore fino al raggiungimento delle prestazioni ottimali



ESEMPIO 4

ESEMPIO DI APPLICAZIONE NEUTRALIZZATORI SUPER E STANDARD ION AIR KNIFE EXAIR

La carica elettrostatica si crea principalmente per sfregamento di due superfici o per separazione, distacco e allontanamento di due materiali.

Il neutralizzatore EXAIR è da installare il più vicino possibile al materiale da trattare, il flusso d'aria ionizzata deve essere quasi parallelo al nastro trasportatore ed in direzione contraria al movimento del materiale, regolare la pressione dell'aria compressa e l'inclinazione del neutralizzatore fino al raggiungimento delle prestazioni ottimali

