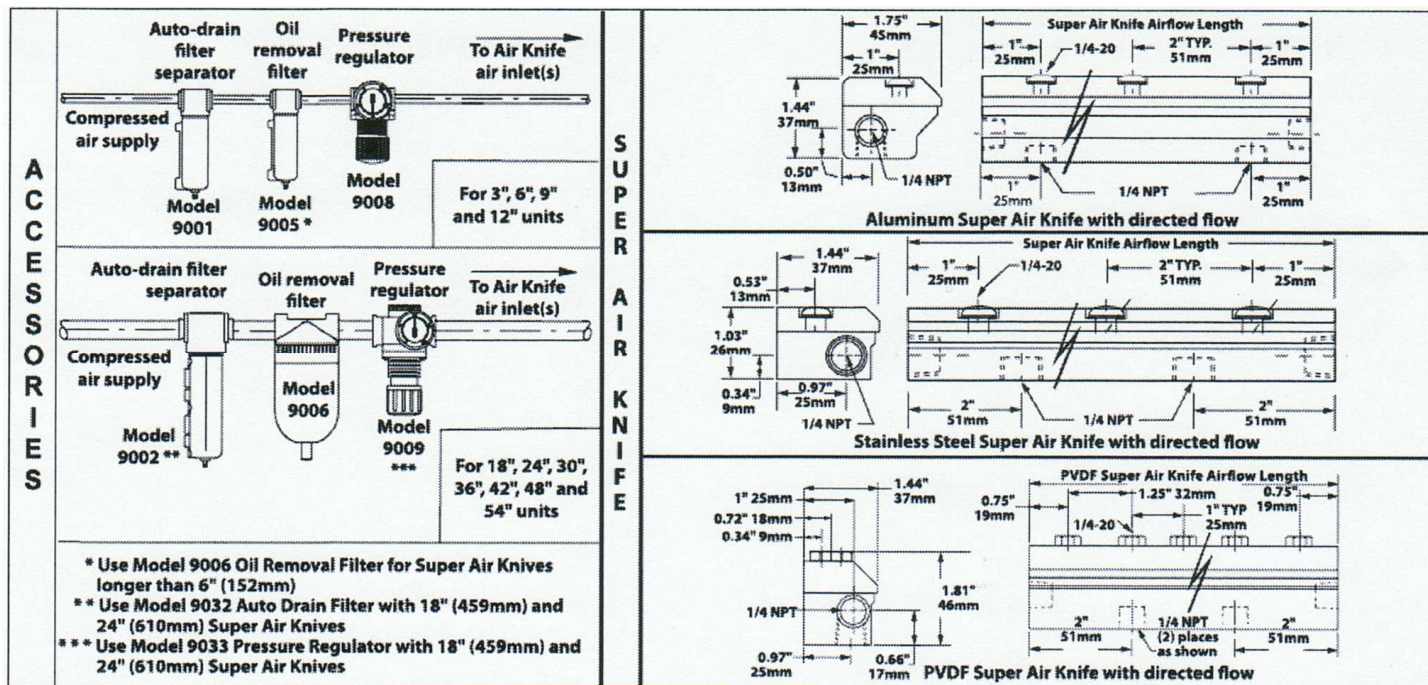


## LAME AD ARIA SUPER (SUPER AIR KNIFE) ISTRUZIONI D'USO E MANUTENZIONE



### Non utilizzare raccordi rapidi con passaggio ridotto altrimenti il rendimento del dispositivo sarà penalizzato

#### DIMENSIONI LINEA ARIA COMPRESSA

La linea dell'aria compressa deve essere di dimensioni adeguate ad evitare cadute di pressione.

Non utilizzare attacchi rapidi o riduzioni con passaggio inferiore alla linea perché causerebbero una diminuzione della resa del dispositivo a causa della caduta di pressione.

La seguente tabella riporta le dimensioni della linea dell'aria compressa raccomandata.

TABELLA DIMENSIONI LINEA ARIA COMPRESSA (PER OGNI SUPER AIR KNIFE)

Lunghezza lama super	Diametro interno linea aria compressa		
	Fino a 3 Metri	Da 3 a 15 Metri	Da 15 a 30 Metri
3" ( 7,5 cm)	1/4"	3/8"	1/2"
6" ( 15 cm)	1/4"	3/8"	1/2"
9" ( 23 cm)	3/8"	1/2"	3/4"
12" ( 30 cm)	3/8"	1/2"	3/4"
18" ( 46 cm)	1/2"	3/4"	1"
24" ( 61 cm)	1/2"	3/4"	1"
30" ( 76 cm)	3/4"	1"	1"
36" ( 91 cm)	3/4"	1"	1"-1/4"
42" (107 cm)	3/4"	1"	1"-1/4"
48" (122 cm)	3/4"	1"	1"-1/4"
54" (137 cm)	3/4"	1"	1"-1/4"

#### MONTAGGIO DI PIU' SUPER AIR KNIFE

Spesso è necessario installare alcuni SUPER AIR KNIFE collegati tra loro per raggiungere lunghezze superiori.

Sulle testate terminali dei dispositivi sono previsti i fori di collegamento.

TABELLA DIMENSIONI LINEA ARIA COMPRESSA (PER MONTAGGIO DI ALCUNI SUPER AIR KNIFE COLLEGATI TRA LORO)

Somma delle lunghezze delle lame standard	Diametro minimo interno diramazione e linea ( T )	Diametro interno linea aria compressa		
		Fino a 3 Metri	Da 3 a 15 Metri	Da 15 a 30 Metri
1,52 Metri	1"	1"	1"-1/4"	1"-1/4"
2,13 Metri	1"	1"	1"-1/4"	1"-1/2"
2,60 Metri	1"-1/4"	1"-1/4"	1"-1/4"	1"-1/2"
3,00 Metri	1"-1/4"	1"-1/4"	1"-1/2"	2"

## ARIA COMPRESSA

I SUPER AIR KNIFE sono dotati di fori ingresso aria compressa sulle testate terminali e sul lato posteriore. Per lunghezze fino a 18" (46 cm) l'alimentazione può avvenire da un solo ingresso aria, per lunghezze da 24" (61 cm) fino a 42" (107 cm) l'alimentazione deve avvenire da entrambi i lati del dispositivo. I SUPER AIR KNIFE da 48" (122 cm) devono essere alimentati oltre che dagli ingressi sulle testate terminali, anche dall'ingresso centrale.

Consigliamo l'uso di un filtro anticondensa da 10 micron di portata adeguata, in questo modo i dispositivi possono funzionare per molto tempo senza richiedere manutenzione.

Per eliminare l'eventuale olio contenuto nell'aria compressa, utilizzare un filtro antiolio che dovrà essere installato dopo il filtro anticondensa ed entrambi devono essere installati a non più di 4 metri dal dispositivo.

Per la regolazione della pressione utilizzare un regolatore con portata adeguata al consumo del dispositivo.

## UTILIZZO

L'installazione può avvenire utilizzando i fori predisposti sul lato inferiore del dispositivo che sono da ¼ UNC (NON UTILIZZARE VITI M6).

La forza dell'aria in uscita (combinazione di flusso e velocità) è considerevole fino a 30 cm. di distanza su tutta la lunghezza del dispositivo, diminuisce progressivamente oltre questa distanza.

Lo spessore della lama d'aria in uscita aumenta con la distanza, a 15 cm è spessa 5 cm, a 30 cm è spessa 10 cm.

Se l'applicazione richiede una lama sottile d'aria è consigliato installare i rasamenti più sottili, questi generano una alta velocità ed una bassa massa d'aria. Se la distanza tra il dispositivo e l'obiettivo da colpire aumenta, lo spessore e la forza della lama d'aria aumentano mentre la velocità diminuisce.

## SERIE DI SPESSORI (optional)

La forza ed il flusso possono essere modificati facilmente aggiungendo o sostituendo i rasamenti per aumentare lo spessore della feritoia di uscita dell'aria.

I SUPER AIR KNIFE vengono forniti con installato il rasamento da 0,05 mm, nella serie di rasamenti per i dispositivi in alluminio sono inclusi gli spessori da 0,03 mm 0,08 mm e 0,1 mm mentre per i dispositivi in acciaio inox sono inclusi 3 pezzi da 0,05 mm.

Utilizzando la serie di rasamenti è possibile regolare lo spessore della feritoia di uscita aria da 0,03 mm a 0,25 mm per la versione in alluminio e da 0,05 mm a 0,20 mm per la versione in acciaio inox.

## GUASTI E MANUTENZIONE

Se il rendimento è scarso verificare la pressione di alimentazione durante il funzionamento, è possibile inserire un manometro in qualsiasi ingresso aria presente sui dispositivi, procedere nel seguente modo: chiudere l'aria compressa, togliere uno dei tappi da 1/4 e avvitare al suo posto il manometro, riaprire l'aria compressa. Se la pressione indicata non è la stessa della linea d'aria compressa è presente una strozzatura oppure la linea è sottodimensionata.

## PULIZIA

Se all'interno del SUPER AIR KNIFE è presente sporcizia il rendimento diminuisce, in questo caso è necessario rimuoverla. I SUPER AIR KNIFE sono composti da 2 parti unite insieme tramite alcune viti, tra le 2 parti ci sono i rasamenti, svitare le viti e separare le 2 parti, pulire ed eventualmente soffiare con aria compressa, rimontare, la coppia di serraggio è di 10,0 Newton/metro.

Questi dispositivi Exair sono conformi alle seguenti direttive:

- PROTEZIONE DEI LAVORATORI AL RISCHIO RELATIVO AL RUMORE NEGLI AMBIENTI DI LAVORO 86/188/EEC
- DIRETTIVA MACCHINE 98/37/EC
- SICUREZZA GENERALE DEI PRODOTTI 2001/95/EC
- SICUREZZA ACUSTICA 2003/10/EC

