
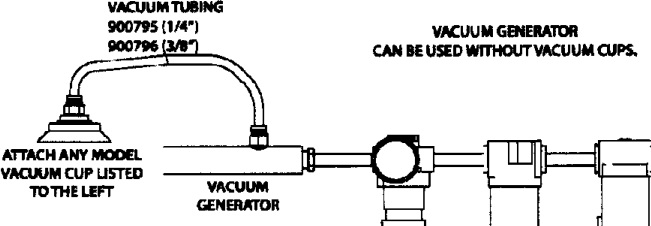




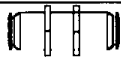


GENERATORI DI VUOTO E VENTOSE (E-VAC) ISTRUZIONI D'USO E MANUTENZIONE

E-Vac sono generatori di vuoto progettati per garantire elevata efficienza e consumo di aria compressa ridotto, evitano le fluttuazioni di vuoto comuni ai sistemi meccanici di generazione, raggiungono elevati valori di flusso e vuoto. Polvere e sporcizia passano attraverso il dispositivo senza diminuire prestazioni (non è richiesto un filtro sulla linea del vuoto). Non hanno parti in movimento soggette ad usura. Il disegno compatto semplifica l'installazione vicino alla ventosa ed al materiale da sollevare – movimentare, ciò permette elevate velocità di creazione vuoto ed elimina lunghi tubi soggetti a perdite e rotture. Usati con le ventose Exair garantiscono elevate portate e velocità nei cicli di movimentazione. Costruiti in alluminio, possono essere comodamente utilizzati anche come retrofit su impianti già esistenti. Sono disponibili ventose di varie forme e dimensioni costruite in vinile, flessibile e resistente.

SUCTION CUPS		VACUUM TUBING 900795 (1/4") 900796 (3/8")		VACUUM GENERATOR CAN BE USED WITHOUT VACUUM CUPS.	
	SMALL ROUND MODEL DIAMETER THREADS 900752 1" 1/4 NPT 900753 1.5" 1/4 NPT 900754 2" 1/4 NPT 900755 2.5" 1/4 NPT 900756 3.5" 1/4 NPT		ATTACH ANY MODEL VACUUM CUP LISTED TO THE LEFT VACUUM GENERATOR MODEL 9008 MODEL 9005 OR 9027 MODEL 9001 OR 9004		
	LARGE ROUND MODEL DIAMETER THREADS 900757 3.25" 3/8 NPT 900758 3.25" 1/4 NPT 900759 4.25" 3/8 NPT 900760 5" 3/8 NPT 900761 6" 1/2 NPT		OPTIONAL MUFFLERS STANDARD 900800 1/4 NPT 900801 3/8 NPT 900802 1/2 NPT STRAIGHT THROUGH 3905 1/4 NPT 3911 3/8 NPT 3912 1/2 NPT		
	OVAL MODEL SIZE THREADS 900762 .5" X 1" 1/8 NPT 900763 .5" X 2" 1/8 NPT 900764 .87" X 1.73" 1/8 NPT 900765 1.47" X 2.96" 1/8 NPT	FITTINGS (Male Global Thread fits either NPT or BSP)  			
	BELLOWS MODEL DIAMETER THREADS 900766 .73" 1/4 NPT 900767 1" 1/8 NPT 900768 1.5" 1/4 NPT 900769 2" 1/4 NPT 900770 2.5" 1/4 NPT 900771 3.25" 3/8 NPT	PUSH-IN CONNECTORS 900773 1/4 Tube X 1/8 NPTF 900774 1/4 Tube X 1/8 MGT 900775 1/4 Tube X 1/4 MGT 900776 1/4 Tube X 3/8 MGT 900777 3/8 Tube X 1/8 MGT 900778 3/8 Tube X 1/4 MGT 900779 3/8 Tube X 3/8 MGT 900780 3/8 Tube X 1/2 MGT MGT = Male Global Thread	PUSH-IN SWIVEL ELBOW CONNECTORS 900781 1/4 Tube X 1/8 MGT 900782 1/4 Tube X 1/4 MGT 900783 1/4 Tube X 3/8 MGT 900784 3/8 Tube X 1/8 MGT 900785 3/8 Tube X 1/4 MGT 900786 3/8 Tube X 3/8 MGT 900787 3/8 Tube X 1/2 MGT MGT = Male Global Thread	PUSH-IN BRANCH TEE CONNECTORS 900788 1/4 Tube X 1/8 MGT 900789 1/4 Tube X 1/4 MGT 900790 3/8 Tube X 1/4 MGT 900791 3/8 Tube X 3/8 MGT MGT = Male Global Thread  PUSH-IN BULKHEAD CONNECTORS Female Union 900792 1/4 Tube X 1/4 Tube 900793 3/8 Tube X 3/8 Tube 900809 1/4 Tube X 1/4 NPT 900810 3/8 Tube X 1/4 NPT	

DUE GAMME DISPONIBILI: BASSO ED ALTO VALORE DI VUOTO

Exair costruisce due gamme di generatori E-Vac. Le unità con basso valore di vuoto (codice che inizia con 80) fino a 533 mm Hg pari a 71 kPa sono generalmente utilizzate per materiali porosi come cartone e materiali delicati che potrebbero rovinarsi. Il basso valore di vuoto previene deformazioni, ondulazioni, increspamenti dovuti ad eccessiva forza. Inoltre questi dispositivi devono vincere le perdite provenienti da materiali porosi perché producono un elevato flusso di vuoto.

Le unità con alto valore di vuoto (codice che inizia con 81) fino a 686 mm Hg pari a 91 kPa sono generalmente utilizzate per materiali non porosi come vetro, fogli di metallo, pezzi in plastica.

VENTOSE EXAIR

Le ventose Exair sono costruite in vinile. Indicate per un'ampia gamma di applicazioni ed offrono elevata resistenza all'usura. Il valore di durezza (che in questo caso indica la flessibilità) è A50. Possono lavorare con temperature da 0°C a 55°C. La tabella sotto riportata è da utilizzare per la corretta scelta delle ventose partendo dal peso da sollevare (tenendo conto del coefficiente di sicurezza), una volta definito il peso rilevare il diametro ed il valore di vuoto (vacuum) per definire il generatore (spesso a parità di peso da sollevare la tabella presenta alcune alternative, è preferibile utilizzare ventose di diametro maggiore).

VENTOSE CIRCOLARI

La scelta migliore per superfici lisce. Il tempo di presa e rilascio è contenuto. Possono essere utilizzate in verticale. Le ventose circolari se applicate ad un attrezzo di presa sono ideali per pesi elevati. Utilizzate senza sono eccellenti per movimentazioni leggere e veloci.

VENTOSE OVALI

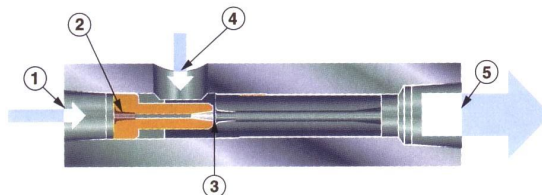
Idonee dove è richiesta forza elevata dovuta all'ampia superficie che dispongono, superiore alle ventose circolari, perciò idonee a sollevare pesi elevati. Progettate per maneggiare pezzi o fogli piani e rigidi come legno, metallo, vetro, plastica, scatole di cartone.

VENTOSE A SOFFIETTO

Ottima scelta per superfici ondulate o inclinate dove la ventosa deve adattarsi. Il soffiETTO provvede a fornire un'area collassabile che si schiaccia quando inizia la presa sul pezzo. Il tempo di presa e rilascio del pezzo è solitamente superiore alle altre ventose Exair.

COME FUNZIONANO

L'aria compressa entra nel generatore attraverso il foro filettato (1) e passa attraverso l'ugello (2), si espande ed acquista velocità prima di passare attraverso il tubo venturi (3). Il foro tangenziale filettato (4) è l'attacco del vuoto, l'aria che passa attraverso questo foro e l'aria compressa utilizzata dal dispositivo viene espulsa dall'uscita (5) anch'essa filettata.



DIMENSIONI LINEA ARIA COMPRESSA

La linea dell'aria compressa deve essere di dimensioni adeguate ad evitare cadute di pressione.

Per i modelli da 800001 a 800017 e da 810002 a 810031 consigliamo di utilizzare un tubo con passaggio 8 mm per lunghezze fino a 7 metri, 10 mm per lunghezze fino a 15 metri. Se utilizzate un tubo a spirale, il passaggio deve essere almeno 12 mm. Per verificare la pressione di alimentazione consigliamo di installare un manometro sulla linea di aria compressa.



Non utilizzare raccordi rapidi con passaggio ridotto altrimenti il rendimento dei dispositivi sarà penalizzato

CARATTERISTICHE ARIA COMPRESSA

Consigliamo l'uso di un filtro anticondensa da 10 micron o inferiore e di portata adeguata, in questo modo il generatore di vuoto può funzionare per molto tempo senza richiedere manutenzione.

Per eliminare l'eventuale olio contenuto nell'aria compressa, utilizzare un filtro antiolio che dovrà essere installato dopo il filtro anticondensa ed entrambi devono essere installati a non più di 4 metri dal dispositivo. La pressione aria compressa consigliata è 5,5 BAR ma può essere regolata in funzione delle esigenze tramite un regolatore di pressione.

INSTALLAZIONE

E' possibile collegare la ventosa direttamente al generatore (la filettatura femmina radiale è quella del vuoto) oppure utilizzare connettori push-in e tubi per vuoto. Per ottenere un tempo di risposta estremamente corto, consigliamo di mantenere più corto possibile il tubo collegamento generatore di vuoto – ventosa.

SILENZIATORI

E' possibile collegare direttamente al generatore E-Vac i silenziatori Exair "Standard" con ottimo rapporto prestazioni/prezzo oppure "Passanti a cilindro" con elevato abbattimento acustico.

VALVOLA DI NON-RITORNO

Per il sollevamento di materiali non porosi è consigliata l'installazione tra il generatore e le ventose di una valvola di non ritorno per mantenere il vuoto in caso di caduta di pressione aria compressa nella linea di alimentazione. A catalogo versione approvata all'uso con i generatori E-Vac, dotata di grande porta per evitare decadimento di prestazioni.

MANUTENZIONE

Se le prestazioni dei generatori E-Vac diminuiscono è necessario verificare e rimuovere eventuale sporcizia accumulata all'interno del generatore e/o del silenziatore. Soffiare con aria compressa per liberare la camera del vuoto, eventualmente lavare con sapone neutro per rimuovere anche eventuali tracce di olio, soffiare per asciugare.

Questo dispositivo Exair è conforme alle seguenti direttive:

- PROTEZIONE DEI LAVORATORI AL RISCHIO RELATIVO AL RUMORE NEGLI AMBIENTI DI LAVORO 86/188/EEC
- DIRETTIVA MACCHINE 98/37/EC
- SICUREZZA GENERALE DEI PRODOTTI 2001/95/EC
- SICUREZZA ACUSTICA 2003/10/EC