

EXAIR INFORMAZIONI N. 108

Tipologia cliente: Costruttore di parti per autoveicoli

Componente prodotto: batterie al piombo

Problema: Un importante costruttore di batterie per autotrazione desiderava aumentare la capacità produttiva della linea di produzione perché le commesse erano in aumento. Dopo l'analisi delle varie fasi di produzione è risultato che la fase critica per l'aumento della velocità della linea era la fase di asciugatura, infatti dopo la stazione di riempimento con acido e l'inserimento dei tappi sui fori delle batterie, avviene il lavaggio con acqua per evitare che tracce di acido rimangano sulle superfici esterne del componente. L'asciugatura avveniva con ventilatori elettrici, rumorosi e non particolarmente efficaci per la velocità non elevata delle barriere d'aria generate.

La soluzione: Sono stati installati 3 generatori di barriere d'aria FULL FLOW Exair due sui lati ed una sopra la linea di produzione (2 codice 2609 lunghezza 23 cm ed 1 codice 2612 lunghezza 30 cm). In questo modo le batterie passando sotto la postazione di soffiatura/asciugatura vengono colpite dai flussi d'aria e l'asciugatura è stata giudicata ottima dal costruttore. E' stato possibile in questo modo aumentare la velocità della linea di produzione.

Commenti: Gli Ingegneri di applicazione della sede di Cincinnati Ohio in collaborazione con i Distributori internazionali mettono a disposizione delle Aziende la loro esperienza e competenza per proporre e risolvere problemi produttivi utilizzando i dispositivi Exair.

