

EXAIR INFORMAZIONI N. 105

Tipologia cliente: costruttori di serbatoi

Componente prodotto: serbatoi per impianti freni per autocarri, serbatoi per liquidi, bollitori per acqua per uso domestico

Lavorazione eseguita: questi piccoli serbatoi di forma cilindrica sono costruiti per mezzo di una veloce linea di produzione. La smaltatura è l'ultimo processo da eseguire e spesso è la prima cosa che l'acquirente nota. La finitura smaltata è comunque applicata anche per resistere alla corrosione e almeno per l'aspetto, rispecchia la qualità del prodotto.



Problema: il costruttore di questi serbatoi, in particolar modo “bollitori per acqua” non è soddisfatto della qualità del prodotto a causa di imperfezioni della smaltatura. Ruggine, polvere, piccole bolle rovinano la superficie dello smalto creando problemi di qualità su una grande percentuale di pezzi, cosa assolutamente non trascurabile. Dopo verifiche effettuate sulla linea di lavorazione, prima della smaltatura, è stato scoperto che dopo l'operazione di lavaggio e asciugatura, una piccola quantità di liquido rimaneva spesso nella zona superiore del serbatoio, liquido che non evaporava completamente neppure nel tunnel di asciugatura ad aria calda. Durante le lavorazioni successive il liquido andava a contaminare le superfici rovinando la finitura liscia dello smalto.



La soluzione: è stato utilizzato il SUPER AMPLIFICATORE D'ARIA modello 120021 con il TUBO FLESSIBILE POSIZIONABILE modello 9224, dispositivi installati sulla linea di produzione prima del tunnel di asciugatura ad aria calda. Il potente flusso d'aria generata dal dispositivo asporta il liquido residuo dalla zona permettendo al tunnel di asciugatura di essiccare completamente l'umidità presente sui serbatoi. La finitura è risultata ottima senza rallentare la produzione.

Considerazioni: senza dubbio, il cliente poteva risolvere il problema soffiando via il liquido utilizzando un comune tubetto di rame. In realtà questo sistema molto economico da realizzare è un metodo non efficiente di utilizzo dell'aria compressa, consuma molto e, cosa non meno importante genera parecchio rumore. Il disegno brevettato dei SUPER AMPLIFICATORI D'ARIA EXAIR permette di amplificare il flusso d'aria compressa fornita fino a 25 volte imprimendo all'aria ambiente un movimento che genera prestazioni superiori contenendo i consumi d'aria compressa e riducendo il livello sonoro delle operazioni di soffiatura.