

EXAIR INFORMAZIONI N. 104

Tipologia cliente: costruttori di fanali di automobili

Componente prodotto: fanale posteriore



Descrizione del componente: i fanali posteriori delle automobili sono spesso costruiti combinando plastiche di diversi colori (rosso, bianco, arancio). Essi generalmente sono composti da 3 o più parti, le principali sono: le parabole di riflessione (solitamente incluse nella parte posteriore del fanale), la lente illustrata in figura (che è composta a sua volta da altre parti) ed i componenti elettrici. Comuni a molti costruttori di tali parti ci sono alcune lavorazioni dove i prodotti EXAIR si sono dimostrati molto efficaci, di seguito elenchiamo tali lavorazioni.



Problemi: la lente dei fanali e le parabole di riflessione costruiti in plastica di diversi tipi, durante la lavorazione si caricano elettrostaticamente e la polvere viene attratta sulle loro superfici.

La lente: nella fotografia a lato è rappresentato parte del bordo della lente del fanale (spesso è rossa o nera) questo particolare è solitamente verniciato per meglio intonarsi alla lente o alle rifiniture dell'autoveicolo. Per una buona adesione e minore spreco di vernice il pezzo deve essere esente da corrente elettrostatica e polvere, altrimenti la verniciatura sarà di pessima qualità e naturalmente la qualità finale del pezzo sarà compromessa.

Le parabole di riflessione/parte posteriore: le parabole sono prodotte applicando un rivestimento color argento utilizzando generalmente un processo di deposito o verniciatura sotto vuoto. Prima di questa operazione, il pezzo deve essere privo di carica elettrostatica e la polvere deve essere rimossa, altrimenti le parabole avranno alcune imperfezioni causate dalla polvere e dalla corrente elettrostatica che provocherà un deposito irregolare del rivestimento color argento.

Lente assiemata alla parte posteriore: la polvere sulle superfici esterne del fanale è facilmente rimovibile, ma la polvere all'interno del fanale assiemato è inaccettabile per un prodotto di qualità. Prima della saldatura dei componenti (per formare il fanale) che viene effettuata ad ultrasuoni i 2 pezzi (lente e parabole/parte posteriore) devono essere privi di carica elettrostatica e ripuliti dalla polvere. Se questa operazione non viene eseguita, durante l'accensione del fanale la polvere presente all'interno si noterebbe causando un decadimento della qualità.

La soluzione: per eliminare la corrente elettrostatica e contemporaneamente la polvere dai componenti sono stati utilizzati i dispositivi ION AIR CANNON e SUPER ION AIR KNIFE. La scelta tra i 2 dispositivi si è basata sulla conformazione dei componenti da trattare, ION AIR CANNON produce un cono d'aria ionizzata, è stato utilizzato per le lenti e per le parabole, mentre SUPER ION AIR KNIFE produce una lama d'aria ionizzata, è stato utilizzato per il bordo della lente perché di forma particolarmente complessa. L'abbinamento dei generatori di ioni per neutralizzare la corrente elettrostatica e l'aria compressa ha risolto brillantemente 2 problemi in un'unica operazione con completa soddisfazione dei clienti.