

EXAIR INFORMAZIONI N. 103

Tipologia cliente: costruttore di macchine per la lavorazione delle mattonelle

Operazione eseguita: asciugatura mattonelle



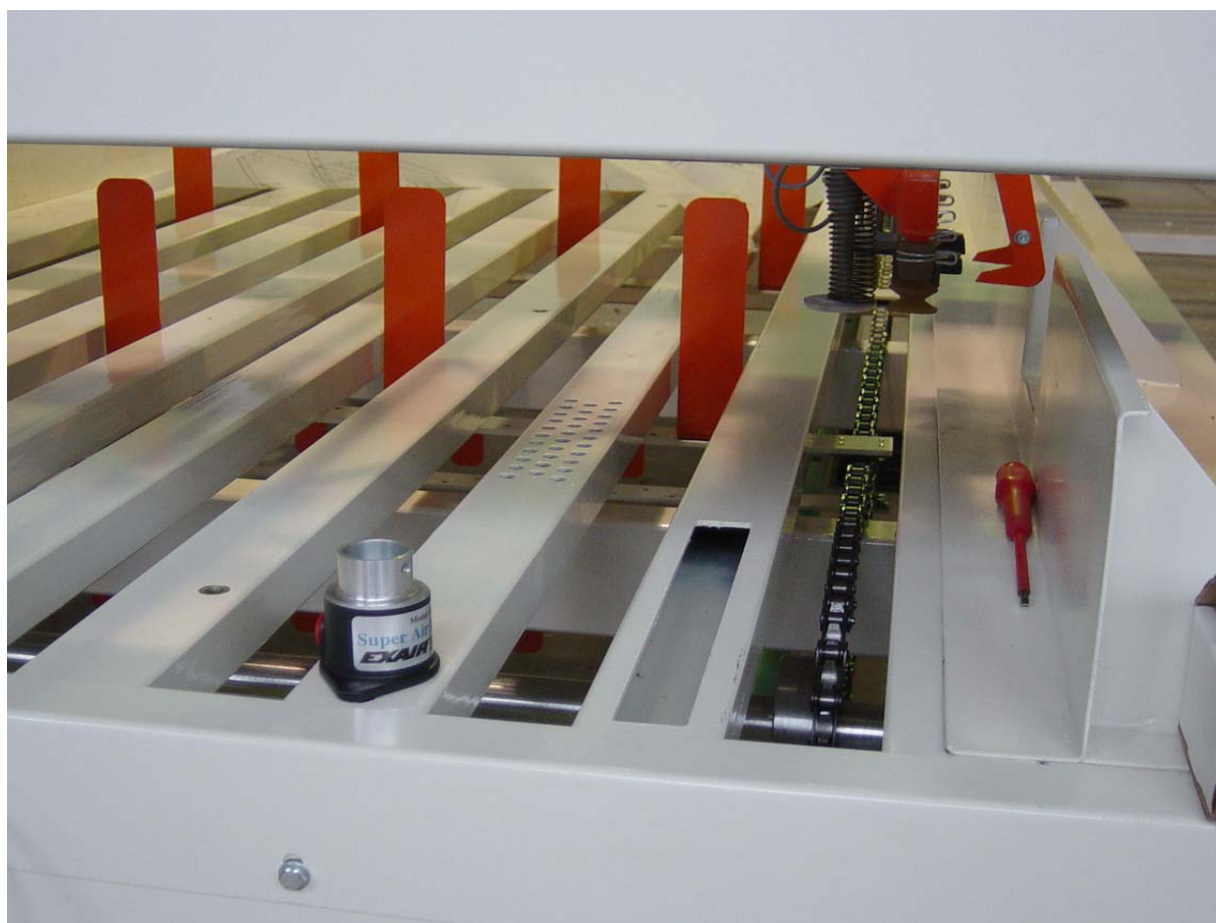
Il problema: il cliente, costruttore di macchine ed impianti per la lavorazione delle mattonelle, ha l'esigenza di asciugare e pulire il prodotto all'uscita della macchina dopo la lavorazione. Dalla rulliera escono mattonelle in gres 40 x 40 cm oppure 50 x 50 cm bagnate e con residui delle precedenti lavorazioni, risultato giudicato non soddisfacente perché quest'ultime dovevano subire un'ulteriore lavorazione per effettuare la pulizia e l'asciugatura prima dell'imballaggio.

La soluzione: sono stati installati due generatori di barriere d'aria **super air knife EXAIR codice 110024** lunghezza 61 cm, uno sopra ed uno sotto la rulliera sulla quale passano le mattonelle in uscita dalla macchina che esegue l'ultima lavorazione.

Le lame d'aria generate dai due dispositivi **EXAIR** puliscono ed eliminano l'acqua dalle mattonelle risolvendo il problema del cliente.

Tipologia cliente: costruttore di impianti per l'imballaggio

Operazione eseguita: trattenere in posizione il lato inferiore di un sacchetto di plastica



Il problema: il cliente, costruttore di impianti per l'imballaggio ha l'esigenza di trattenere in posizione il sacchetto per l'imballaggio del materiale lavorato durante l'operazione di apertura che avviene tramite due piccole ventose che sollevano il lato del sacchetto rivolto verso l'alto.

La soluzione: sono stati praticati alcuni fori sul tubolare come indicato nella foto, successivamente è stato installato un amplificatore d'aria **super air amplifier EXAIR codice 120021** che utilizzato dal lato aspirazione crea il vuoto all'interno del tubolare.

Quando il sacchetto passa sopra il tubolare con i fori, l'amplificatore viene azionato da un'elettrovalvola ed il vuoto creato provvede a trattenere in posizione il sacchetto. In questo modo le ventose che lo aprono non lo spostano dalla sua posizione ideale.

