

EXAIR INFORMAZIONI N. 121

Tipologia cliente: Officina meccanica

Lavorazione eseguita: Fresatura CNC

Problema: Raffreddamento dell'utensile durante le lavorazioni a secco

La soluzione: Il Raffreddatore Regolabile "ADJUSTABLE SPOT COOLER" della Exair fornisce un flusso di aria fredda ad una temperatura regolabile che può arrivare fino a 46 °C in meno della temperatura dell'aria compressa che alimenta il dispositivo. Il calore generato durante le lavorazioni da eseguire a secco viene così dissipato rapidamente prolungando la vita degli utensili e la produttività delle macchine in tutti i casi dove i liquidi refrigeranti non possono essere utilizzati o vogliono essere eliminati.

Fresatura tornitura e foratura: specialmente per le lavorazioni ad alta velocità i vantaggi introdotti dal raffreddamento con i dispositivi Exair permettono di aumentare la durata degli utensili e la produttività delle macchine migliorando inoltre la finitura delle superfici.

Affilatura e rettifica: l'aria fredda elimina le rotture causate da surriscaldamento e la bruciatura degli spigoli taglienti aumentando il tempo di lavoro dell'utensile tra una affilatura e la successiva.

Sbavatura e lucidatura: l'aria fredda mantiene il pezzo ad una temperatura accettabile dall'operatore aumentando la produttività e rendendo più sicure le operazioni.

