

**EXAIR INFORMAZIONI N. 111**

**Tipologia cliente:** Stampaggio materie plastiche

**Componente prodotto:** Eliche per lavastoviglie

**Problema:** Questo tipo di eliche per lavastoviglie vengono stampate in 2 metà successivamente unite e saldate per mezzo di ultrasuoni. Il problema che si presentava era che spesso a causa del calore le eliche saldate subivano una leggera deformazione. Durante alcune prove e test si è riscontrato che raffreddando il pezzo dopo la saldatura tale inconveniente veniva completamente eliminato.

**La soluzione:** E' stato applicato un Tubo a vortice EXAIR codice 3225 che soffia aria fredda (a circa  $-10^{\circ}\text{C}$ ) all'interno di una serpentina costruita con un tubo di rame e posizionata lungo il perimetro del supporto eliche a due sedi per la saldatura ad ultrasuoni. Per rendere silenzioso il funzionamento del Tubo a vortice inoltre sono stati applicati due Silenziatori, uno codice 3903 installato sull'uscita aria calda del Tubo a Vortice, l'altro codice 3901 installato alla fine del tubo di rame per silenziare anche lo scarico aria fredda. Il cliente si è dimostrato pienamente soddisfatto perchè il controllo qualità dell'acquirente scartava circa il 20% delle eliche, ora la percentuale di scarto è prossima allo zero.

